

代替PC材料就成為一種降低成本的“簡便”做法，但這種做法直接導致了桶裝水的品質隱患。另外，正規廠家使用的桶價格在20到30元之間，品牌廠家使用的價格在40元左右。一般一個桶的重複使用次數是50到60次。而有些“黑桶”往往利用舊桶“回料”重複生產，這種桶一般容易破碎，顏色發暗，而且細菌指數嚴重超標，威脅水質的安全。

桶裝水開封後最好一周內喝完

據分析，飲水機的二次污染主要來自儲水膽、水道、聰明座等，這些部位如果長期不清洗或消毒，就會沉積污垢，成為細菌和病毒滋生的溫床。

經飲水機後的桶裝水，常溫水樣的微生物污染率隨著時間推移而上升，除儲水膽、水道、座內的細菌和病毒隨時間而繁殖外，另一重要因素是飲水機每次放水時，都會通過透氣吸入空氣，即使在清潔的環境中，每立方米的空氣中也有4000個細菌，所以，再好的桶裝水只要一裝上普通飲水機就會慢慢積累各種細菌，時間長了甚至會變成有害的水。因此，桶裝水開封之後，最好在一周之內喝完。

另外，有人在網上指出，飲水機裏的水，由於反復煮沸，會產生亞硝酸鹽等致癌物質，還說這種“千滾水”除了含有有害物質以外，飲用後還會影響人體正常代謝。

對此，專家認為，現在用電熱水壺的家庭越來越多，很多人燒的水一次喝不完，過一會兒又重複燒開。這種千滾水最好別喝。還有很多人擔憂飲水機中的水是不是千滾水，因材料限制，飲水機中水的最高溫度一般為九十攝氏度左右，達不到沸騰的狀態，不是千滾水。但桶裝水的最佳飲用時間是出廠後1~15天，一旦超過15天，水中的細菌過多，就不宜再飲用。目前雖無法證明千滾水致癌，但是長期不去水垢的飲水機燒出的水可能會含鉛等重金屬，長期飲用對人體也有危害。

學會四招快速選出安全桶裝水

面對眼花繚亂的桶裝飲用水市場，消費者應該如何

選購安全放心的產品？專家提醒廣大消費者，在選購桶裝飲用水時應注意以下四點：

首先，看桶底。正規桶的生產廠家多在桶底寫上生產廠名和標誌、材料品號、生產日期等，“垃圾桶”則沒有。尤其要注意兩個QS標誌：一是桶裝水的標籤必須要貼上QS標誌；二是其所用的水桶上面，也要有水桶生產企業的QS標誌，兩者缺一不可。

第二，看桶的顏色。發暗、發黑、發紫的肯定是“黑心桶”，顏色過藍也有問題。食品級PC材料應該是透明無色的，但市場上的水桶大多呈藍色，這個給人清涼之感的顏色來源於PVC材質(已被證實含有塑化劑)。水桶顏色過深，說明廢料加得越多，也會掩蓋水質缺陷，透明或淡藍色的桶比較安全。

第三，看封口。假水封口處的熱縮膜一般較薄，多用電吹風吹烘而成，褶皺不平。真的桶裝水封口的膜較厚，色澤光感強，緊且平整。

第四，桶裝水應該在7天之內喝完。純淨水最好加熱喝，以達到殺菌的目的。但礦泉水則相反，否則其中含有的鈣和鎂會生成水垢，影響口感。

資料鏈結：

甚麼是“菌落總數”？

菌落總數是指食品檢樣經過處理，在一定條件下培養後（如培養基成分、培養溫度和時間、PH值、需氧性等）所取 1ml(g) 檢樣中所含菌落的總數。

依據國家強制性標準GB17324-2003《瓶裝飲用純淨水衛生標準》規定，飲用純淨水的菌落總數應 ≤ 20 cfu/ml，大腸菌群 ≤ 3 MPN/100ml；強制性國家標準GB19298-2003《瓶（桶）裝飲用水衛生標準》規定，飲用水的菌落總數應 ≤ 50 cfu/ml，大腸菌群應 ≤ 3 MPN/100ml；強制性國家標準GB8537-1995《飲用天然礦泉水》規定，天然礦泉水的菌落總數為 < 50 cfu/ml，大腸菌群為0。若超過國家標準規定可判斷為不合格純淨水或礦泉水。